



INFORMACJE OGÓLNE: Osuszacze serii DR są urządzeniami o wysokiej wydajności specjalnie zaprojektowanymi dla celów przemysłowych, wszędzie tam gdzie poziom wilgotności powinien być kontrolowany lub gdzie nie powinno się dopuszczać do skraplania pary wodnej. Urządzenia te są w szczególności przeznaczone do zastosowania w pomieszczeniach gdzie przechowywane są archiwa, magazynów papieru, mleczarniach, wodociągach, stacjach uzdatniania wody, zakładów mięsnych, magazynów materiałów higroskopijnych, pomieszczeń podziemnych, piwnic oraz hal przemysłowych, gdzie występują wysokie poziomy wilgotności.

Seria ta składa się z 3 podstawowych modeli, które obejmują swym zakresem wydajność osuszania od 75 do 124l /24 h.

Urządzenia DR zostały zaprojektowane tak aby ich konserwacja i serwis były proste, a każda z ich części była łatwo dostępna a ponadto specjalna konfiguracja urządzenia pozwala na wylot powietrza w 4 różnych kierunkach.

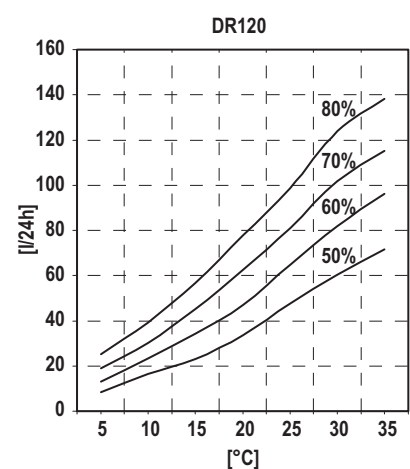
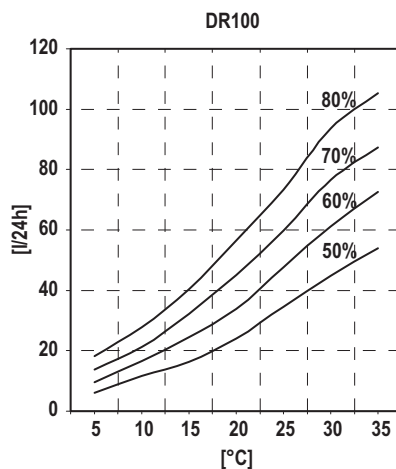
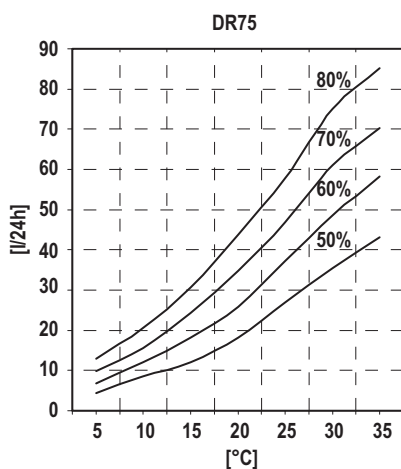
INNE WERSJE

- Wersja standardowa dostępna w konfiguracjach wylotu powietrza.

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Wbudowany higrostat mechaniczny.
- Zdalny higrostat mechaniczny.

Mod.		DR75	DR100	DR120
Wydajność osuszania ⁽¹⁾	l/24h	75,1	93,7	124,0
Pobór mocy ⁽¹⁾	kW	1,3	1,6	1,8
Pobór prądu ⁽¹⁾	A	6,4	7,9	8,7
Przepływ powietrza	m ³ /h	1000	1000	1200
Czynnik chłodniczy		R407C	R407C	R407C
Dostępne ciśnienie statyczne	Pa	100	50	50
Ciśnienie akustyczne ⁽²⁾	dB(A)	56	58	59
Zakres temperatury pracy	°C	5-35	5-35	5-35
Zakres wilgotności pracy	%	50-99	50-99	50-99
Masa	Kg	64	71	75
Zasilanie	V/Ph/Hz		230/1~/50	



¹⁾ Wydajności odnoszą się do następujących warunków: temperatura otoczenia 30°C; wilgotność względna 80%.

²⁾ Poziom ciśnienia akustycznego mierzony w odległości 1 m od urządzenia w wolnej przestrzeni zgodnie z ISO 3746.

Mod.	DR75	DR100	DR120
Wbudowany higrostat mechaniczny	○	○	○
Zdalny higrostat mechaniczny	○	○	○

● Standard, ○ Opcja, – Niedostępne.

